

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2007-301098

(P2007-301098A)

(43) 公開日 平成19年11月22日(2007.11.22)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
A 6 1 B 1/00 (2006.01)	A 6 1 B 1/00 3 O O D	2 H O 4 O
A 6 1 B 1/04 (2006.01)	A 6 1 B 1/00 3 1 O G	4 C O 6 1
G O 2 B 23/24 (2006.01)	A 6 1 B 1/04 3 7 2	
G O 2 B 23/26 (2006.01)	G O 2 B 23/24 A	
	G O 2 B 23/24 B	
審査請求 未請求 請求項の数 9 O L (全 19 頁) 最終頁に続く		

(21) 出願番号 特願2006-131771 (P2006-131771)

(22) 出願日 平成18年5月10日 (2006.5.10)

(71) 出願人 000000376

オリンパス株式会社

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号

(74) 代理人 100076233

弁理士 伊藤 進

(72) 発明者 沼田 健児

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オ
リンパス株式会社内

Fターム(参考) 2H040 BA10 BA21 BA23 CA03 CA04
CA06 DA21 DA43 GA02
4C061 CC06 DD03 FF40 HH47 HH54
LL02 QQ01 QQ06 QQ07 RR02
RR23 RR26

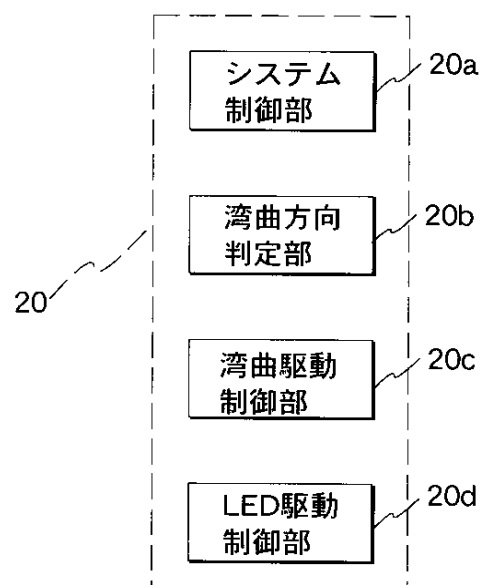
(54) 【発明の名称】 内視鏡装置

(57) 【要約】

【課題】挿入部の細径化を維持し、かつ少なくとも湾曲方向の先にある検査箇所（注目部位）を適切な輝度で照明し、検査効率を向上させる。

【解決手段】制御部20は、主メモリに格納されている制御プログラムに従って処理を実行するシステム制御部20aと、上下左右の湾曲を指示する湾曲方向指示ボタンの操作を検知し、湾曲方向を判定する湾曲方向判定部20bと、湾曲方向判定部20bが判定した湾曲方向に湾曲部を湾曲させるために湾曲ドライバを制御する湾曲駆動制御部20cと、湾曲部の湾曲動作に連動して挿入部の先端面の上下左右に設けられた第1～第4LEDの輝度を設定して、LEDドライバを制御するLED駆動制御部20dとを有して構成される。

【選択図】図2



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

先端部に対物光学系を備え細長で湾曲部を有した、管腔内に挿入される挿入部と、前記挿入部が挿入される前記管腔内の被検部位を撮像する撮像手段と、前記撮像手段からの撮像信号を信号処理し前記被検部位の画像を表示手段に表示させる信号処理手段とを有する内視鏡装置において、

前記挿入部の先端より前記被検部位を照明する照明光を発光する光源手段と、

前記湾曲部の湾曲動作を指示する湾曲指示手段と、

前記湾曲指示手段の湾曲指示に基づき前記湾曲部を湾曲させる湾曲制御手段と、

前記湾曲制御手段の湾曲制御に連動して前記光源手段の輝度を制御する輝度制御手段とを備えたことを特徴とする内視鏡装置。 10

【請求項 2】

前記撮像手段は、前記対物光学系の結像位置に撮像面を配置させた、前記挿入部の先端内に設けられている

ことを特徴とする請求項 1 に記載の内視鏡装置。

【請求項 3】

前記光源手段は、前記挿入部の先端面に配置され、前記挿入部の先端前方を照明する複数の発光素子から構成される

ことを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の内視鏡装置。

【請求項 4】

前記光源手段は、前記挿入部の先端部に配置され、前記挿入部の先端斜め前方を照明する複数の発光素子をさらに備えて構成される

ことを特徴とする請求項 3 に記載の内視鏡装置。 20

【請求項 5】

前記挿入部の先端斜め前方を照明する前記複数の発光素子は、前記挿入部の先端に着脱自在に配置される

ことを特徴とする請求項 4 に記載の内視鏡装置。

【請求項 6】

前記挿入部の先端部内の温度を検知する温度検知手段をさらに備え、

前記輝度制御手段は、前記温度検知手段が検知した温度データに基づき、前記湾曲制御手段の湾曲制御に連動して前記光源手段の輝度を制御する 30

ことを特徴とする請求項 1、2、3、4 または 5 に記載の内視鏡装置。

【請求項 7】

前記光源手段の照明光が照明された前記被検部位の照度を検知する照度検知手段をさらに備え、

前記輝度制御手段は、前記照度検知手段が検知した照度データに基づき、前記湾曲制御手段の湾曲制御に連動して前記光源手段の輝度を制御する

ことを特徴とする請求項 1、2、3、4、5 または 6 に記載の内視鏡装置。

【請求項 8】

前記湾曲制御手段が湾曲させた湾曲部の湾曲状態を検知する湾曲検知手段をさらに有し 40

、前記輝度制御手段は、前記湾曲検知手段が検知した湾曲状態データに基づき、前記湾曲制御手段の湾曲制御に連動して前記光源手段の輝度を制御する

ことを特徴とする請求項 1、2、3、4、5、6 または 7 に記載の内視鏡装置。

【請求項 9】

前記挿入部の先端部内の温度を検知する温度検知手段と、

前記光源手段の照明光が照明された前記被検部位の照度を検知する照度検知手段と、

前記湾曲制御手段が湾曲させた湾曲部の湾曲状態を検知する湾曲検知手段と、

前記温度検知手段が検知した温度データと、前記照度検知手段が検知した照度データと、前記湾曲検知手段が検知した湾曲状態データとに基づく前記光源手段の輝度データを格 50

納した輝度データ格納部と

を有し、

前記輝度制御手段は、前記輝度データ格納部に格納されている輝度データに基づき、前記湾曲制御手段の湾曲制御に連動して前記光源手段の輝度を制御する

ことを特徴とする請求項 1、2、3、4 または 5 に記載の内視鏡装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、管腔内に挿入部を挿入し、管腔内の被検部位を照明し、被検部位を観察する内視鏡装置に関する。

10

【背景技術】

【0002】

近年、体腔内に細長の挿入部を挿入することにより、体腔内臓器等を観察したり、必要に応じて処置具チャンネル内に挿通した処置具を用いて各種治療処置できる医療用の内視鏡が広く利用されている。

【0003】

また、工業用の管路等の腐食や傷等の検査に工業用の内視鏡が利用されている。

【0004】

ところで、内視鏡の使用時に体腔内や管腔内等を照明するための手段としては、外部の照明装置からの照明光を内視鏡の挿入部内に配設されたライトガイドを用いて伝送を行う

20

ものがあるが、照明装置は大型であるために内視鏡装置全体が大型化してしまう。

【0005】

そこで、例えば特開平 11 - 155811 号公報等にも示されるように、照明ランプを挿入部の先端部に配置し、内視鏡装置の小型化をねらった技術があり、照明ランプとしては主として LED (Light Emitting Diodes) を用いている。

【0006】

LED は消費電力が少ない一方で過電流に弱く破壊されやすいので、信頼性の要求される医療器に用いるのは難しいものであるが、小型化を要求される内視鏡においては注目される技術の一つである。

【0007】

30

上記特開平 11 - 155811 号公報の内視鏡装置は、挿入部先端に LED を配置し、電流値検出手段、電流値比較手段、電流値制御手段等を用いて、LED の電源ラインの長さが異なる種々の内視鏡を用いても常に必要な光量を確保するものである。

【0008】

また、特開平 11 - 225952 号公報は、複数の LED を挿入部先端に配置し、内視鏡画像の映像信号をモニタし、モニタ結果により特定の LED の輝度調整を指示する内視鏡装置を開示している。

【0009】

さらに、特開 2005 - 342010 号公報は、照明光学系のある挿入部を備えた内視鏡とは別体に、シースに LED を設け、そのシースの LED の照明制御を内視鏡挿入部の湾曲に連動させる内視鏡装置を開示している。

40

【特許文献 1】特開平 11 - 155811 号公報

【特許文献 2】特開平 11 - 225952 号公報

【特許文献 3】特開 2005 - 342010 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0010】

しかしながら、上記特開平 11 - 155811 号公報の内視鏡装置においては、挿入部先端を湾曲動作させながら照明光の照明領域を検査対象物上で移動させる場合、湾曲させる方向（検査しようとしている方向）が暗く、検査対象物上の注目部位を発見することが

50

難しいといった問題がある。

【0011】

また、上記特開平11-225952号公報の内視鏡装置においては、湾曲させる方向（検査しようとしている方向）を明るくするためには、モニタ結果によりユーザが特定のLEDの輝度を手動で指示しなければならず、操作が煩雑になるといった問題がある。

【0012】

さらに、上記特開2005-342010号公報の内視鏡装置においては、上述の特開平11-155811号公報あるいは特開平11-225952号公報と比較すると、シースのLEDの照明制御を内視鏡挿入部の湾曲に連動させるという点で湾曲させる方向（検査しようとしている方向）を明るくといった操作性の向上が可能であるが、内視鏡挿入部を覆うために追加したシースにバッテリーやローカルCPU等の付加的手段を内蔵させているため、挿入部全体の径が太くなり、使用できる環境が制限されるといった問題がある。

【0013】

本発明は、上述した点に鑑みてなされたもので、挿入部の細径化を維持し、かつ少なくとも湾曲方向の先にある検査箇所（注目部位）を適切な輝度で照明し、検査効率を向上させることのできる内視鏡装置を提供することを目的としている。

【課題を解決するための手段】

【0014】

本発明の内視鏡装置は、
先端部に対物光学系を備え細長で湾曲部を有した、管腔内に挿入される挿入部と、前記挿入部が挿入される前記管腔内の被検部位を撮像する撮像手段と、前記撮像手段からの撮像信号を信号処理し前記被検部位の画像を表示手段に表示させる信号処理手段とを有する内視鏡装置において、

前記挿入部の先端より前記被検部位を照明する照明光を発光する光源手段と、

前記湾曲部の湾曲動作を指示する湾曲指示手段と、

前記湾曲指示手段の湾曲指示に基づき前記湾曲部を湾曲させる湾曲制御手段と、

前記湾曲制御手段の湾曲制御に連動して前記光源手段の輝度を制御する輝度制御手段とを備えて構成される。

【発明の効果】

【0015】

本発明によれば、挿入部の細径化を維持し、かつ少なくとも湾曲方向の先にある検査箇所（注目部位）を適切な輝度で照明し、検査効率を向上させることができるという効果がある。

【発明を実施するための最良の形態】

【0016】

以下、図面を参照しながら本発明の実施例について述べる。

【実施例1】

【0017】

図1ないし図7は本発明の実施例1に係わり、図1は内視鏡装置の構成を示す構成図、図2は図1の制御部の機能構成を示すブロック図、図3は図2の制御部の処理の流れを示すフローチャート、図4は図3の処理を説明する第1のタイミングチャート、図5は図3の処理を説明する第1の説明図、図6は図3の処理を説明する第2のタイミングチャート、図7は図3の処理を説明する第2の説明図である。

【0018】

図1に示すように、本実施例の内視鏡装置1は、管腔内に挿入され、先端部4の先端面に設けられた対物光学系10を介して管腔内の検査箇所（注目部位）を撮像する撮像手段としての撮像素子である例えばCCD7を先端内に有する挿入部3と、CCD7が撮像した撮像信号を信号処理する信号処理手段としての信号処理装置2とから構成される。なお、撮像素子はCCDに限らず、CMOSセンサにより構成しても良い。

【0019】

前記先端部4の先端面には、前記対物光学系10を中心として、例えば上下左右に第1(上)LED6a,第2(下)LED6b,第3(左)LED6c及び第4(右)LED6dの4つの白色LEDを発光素子とする光源手段が配置され設けられている。

【0020】

前記挿入部3は、細長で可撓性を有し、先端部4の近傍は複数の湾曲コマ8からなる湾曲部5が形成されており、この湾曲部5を湾曲させることで、先端部4を上下左右に湾曲させることができるようになっている。

【0021】

前記信号処理装置2は、LEDドライバ11、湾曲ドライバ12、信号処理部13、表示部14、湾曲上方向指示ボタン15、湾曲下方向指示ボタン16、湾曲左方向指示ボタン17、湾曲右方向指示ボタン18、主メモリ19及び制御部20を備えて構成されている。 10

【0022】

前記LEDドライバ11は、上記の第1(上)LED6a,第2(下)LED6b,第3(左)LED6c及び第4(右)LED6dを後述する制御に基づいた輝度で点灯させるドライバである。

【0023】

また、前記湾曲ドライバ12は、複数の湾曲コマ8の上下左右に連結されている4本の湾曲ワイヤ9を駆動することで、湾曲部5を湾曲させるドライバである。 20

【0024】

前記信号処理部13は、CCD7を駆動すると共に、CCD7からの撮像信号を信号処理して検査箇所(注目部位)の観察画像を、例えば信号処理装置2の前面に配置された液晶モニタからなる前記表示部14に表示させる。

【0025】

また、湾曲上方向指示ボタン15、湾曲下方向指示ボタン16、湾曲左方向指示ボタン17及び湾曲右方向指示ボタン18は、例えば信号処理装置2の前面に配置された、湾曲部5の湾曲方向を指示するメカニカルボタンから構成される湾曲指示手段としての湾曲指示入力部である。

【0026】

前記制御部20は、主メモリ19に格納されている制御プログラムに従って、装置内部の各部を制御する。なお、主メモリ19は、制御プログラムを格納すると共に、制御部20が制御に必要なデータをリード/ライトできるようになっている。 30

【0027】

また、前記制御部20は、図2に示すように、システム制御部20a、湾曲方向判定部20b、湾曲制御手段としての湾曲駆動制御部20c及び輝度制御手段としてのLED駆動制御部20dの各部を有して構成される。

【0028】

システム制御部20aは、主メモリ19に格納されている制御プログラムに従って処理を実行する機能部である。湾曲方向判定部20bは、湾曲上方向指示ボタン15、湾曲下方向指示ボタン16、湾曲左方向指示ボタン17及び湾曲右方向指示ボタン18の操作を検知し、湾曲方向を判定する機能部である。 40

【0029】

また、湾曲駆動制御部20cは、湾曲方向判定部20bが判定した湾曲方向に湾曲部5を湾曲させるために湾曲ドライバ12を制御する。LED駆動制御部20dは、湾曲方向判定部20bが判定した湾曲方向に基づいて湾曲部5の湾曲動作に連動して、第1(上)LED6a,第2(下)LED6b,第3(左)LED6c及び第4(右)LED6dの輝度を設定して、LEDドライバ11を制御する。

【0030】

このように構成された本実施例の作用について、図3のフローチャートを用い、図4な 50

いし図 7 を参照して説明する。

【 0 0 3 1 】

内視鏡装置 1 による管腔内の検査が開始されると、制御部 20 のシステム制御部 20 a により制御プログラムが起動し、図 3 に示すように、制御部 20 の LED 駆動制御部 20 d は、ステップ S 1 にて LED ドライバ 11 を制御し、第 1 (上) LED 6 a , 第 2 (下) LED 6 b , 第 3 (左) LED 6 c 及び第 4 (右) LED 6 d を所定の輝度レベルである Level 1 で点灯させる。

【 0 0 3 2 】

そして、ステップ S 2 にて、制御部 20 の湾曲方向判定部 20 b は、湾曲上方向指示ボタン 15 が押下されたかどうか判断する。湾曲上方向指示ボタン 15 が押下されていないと判断するとステップ S 5 に進む。 10

【 0 0 3 3 】

一方、湾曲方向判定部 20 b が湾曲上方向指示ボタン 15 が押下されたと判断すると、ステップ S 3 にて制御部 20 の湾曲駆動制御部 20 c は、湾曲ドライバ 12 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の上部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を上方向に湾曲させる。続いて、ステップ S 4 にて制御部 20 の LED 駆動制御部 20 d は、第 1 (上) LED 6 a の輝度レベルを Level 1 より高い輝度レベル (Level 2 : Level 2 > Level 1) に設定すると共に、第 2 (下) LED 6 b の輝度レベルを Level 1 より低い輝度レベル (Level 3 : Level 3 < Level 1) に設定して、LED ドライバ 11 を制御し、ステップ S 5 に進む。 20

【 0 0 3 4 】

これにより第 1 (上) LED 6 a は輝度レベル = Level 2 (> Level 1)、第 2 (下) LED 6 b は輝度レベル = Level 3 (< Level 1)、第 3 (左) LED 6 c 及び第 4 (右) LED 6 d は輝度レベル = Level 1 で点灯駆動される。

【 0 0 3 5 】

そして、ステップ S 5 にて、制御部 20 の湾曲方向判定部 20 b は、湾曲下方向指示ボタン 16 が押下されたかどうか判断する。湾曲下方向指示ボタン 16 が押下されていないと判断するとステップ S 8 に進む。

【 0 0 3 6 】

一方、湾曲方向判定部 20 b が湾曲下方向指示ボタン 16 が押下されたと判断すると、 30
ステップ S 6 にて制御部 20 の湾曲駆動制御部 20 c は、湾曲ドライバ 12 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の下部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を下方向に湾曲させる。続いて、ステップ S 7 にて制御部 20 の LED 駆動制御部 20 d は、第 2 (下) LED 6 b の輝度レベルを Level 1 より高い輝度レベル (Level 2 : Level 2 > Level 1) に設定すると共に、第 1 (上) LED 6 a の輝度レベルを Level 1 より低い輝度レベル (Level 3 : Level 3 < Level 1) に設定して、LED ドライバ 11 を制御し、ステップ S 8 に進む。

【 0 0 3 7 】

これにより第 1 (上) LED 6 a は輝度レベル = Level 3 (< Level 1)、第 2 (下) LED 6 b は輝度レベル = Level 2 (> Level 1)、第 3 (左) LED 6 c 及び第 4 (右) LED 6 d は輝度レベル = Level 1 で点灯駆動される。 40

【 0 0 3 8 】

ステップ S 8 では、制御部 20 の湾曲方向判定部 20 b は、湾曲左方向指示ボタン 17 が押下されたかどうか判断する。湾曲左方向指示ボタン 17 が押下されていないと判断するとステップ S 11 に進む。

【 0 0 3 9 】

一方、湾曲方向判定部 20 b が湾曲左方向指示ボタン 17 が押下されたと判断すると、ステップ S 9 にて制御部 20 の湾曲駆動制御部 20 c は、湾曲ドライバ 12 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の左部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を左方向に湾曲させる。続いて、ステップ S 10 にて制御部 20 の LED 駆動制御部 20 d は、 50

第3(左)LED6cの輝度レベルをLevel1より高い輝度レベル(Level2: Level2 > Level1)に設定すると共に、第4(右)LED6dの輝度レベルをLevel1より低い輝度レベル(Level3: Level3 < Level1)に設定して、LEDドライバ11を制御し、ステップS11に進む。

【0040】

これにより第1(上)LED6a及び第2(下)LED6bは輝度レベル=Level1、第3(左)LED6cは輝度レベル=Level2(>Level1)、第4(右)LED6dは輝度レベル=Level3(<Level1)で点灯駆動される。

【0041】

ステップS11では、制御部20の湾曲方向判定部20bは、湾曲右方向指示ボタン18が押下されたかどうか判断する。湾曲右方向指示ボタン18が押下されていないと判断するとステップS14に進む。 10

【0042】

一方、湾曲方向判定部20bが湾曲右方向指示ボタン18が押下されたと判断すると、ステップS12にて制御部20の湾曲駆動制御部20cは、湾曲ドライバ12を制御し、複数の湾曲コマ8の右部に連結されている湾曲ワイヤ9を駆動することで、湾曲部5を右方向に湾曲させる。続いて、ステップS13にて制御部20のLED駆動制御部20dは、第4(右)LED6dの輝度レベルをLevel1より高い輝度レベル(Level2: Level2 > Level1)に設定すると共に、第3(左)LED6cの輝度レベルをLevel1より低い輝度レベル(Level3: Level3 < Level1)に設定して、LEDドライバ11を制御し、ステップS14に進む。 20

【0043】

これにより第1(上)LED6a及び第2(下)LED6bは輝度レベル=Level1、第3(左)LED6cは輝度レベル=Level3(<Level1)、第4(右)LED6dは輝度レベル=Level2(>Level1)で点灯駆動される。

【0044】

そして、ステップS14にて湾曲動作が停止した(湾曲上方向指示ボタン15、湾曲下方向指示ボタン16、湾曲左方向指示ボタン17及び湾曲右方向指示ボタン18の操作が中止された)かどうか判断し、湾曲動作が停止したと判断するとステップS1に戻り、湾曲動作が停止していないと判断するとステップS2に戻る。 30

【0045】

図4は検査開始から第1ないし第4のLED6a~6dの点灯駆動開始に至るタイミングを示すタイミングチャートである。図5は図4の点灯駆動開始のタイミングで第1ないし第4のLED6a~6dを輝度レベル=Level1(所定の輝度レベル)点灯駆動した際に(ステップS1)、表示部14に表示される表示画像の明るさを模式的に示した図である。図5では第1ないし第4のLED6a~6dの照明光の最も明るいエリアが主として画像の中心部になっている状態を示している。

【0046】

また、図6は湾曲右方向指示ボタン18が押下された際の第1(上)LED6a、第2(下)LED6b、第3(左)LED6cを輝度レベル及び第4(右)LED6dの点灯駆動のタイミングを示すタイミングチャートである。図7は湾曲部5が右方向に湾曲される(ステップS12)と共に、図6での第1(上)LED6a及び第2(下)LED6bを輝度レベル=Level1、第3(左)LED6cを輝度レベル=Level3(<Level1)、第4(右)LED6dを輝度レベルの輝度レベル=Level2(>Level1)で点灯駆動された(ステップS13)際に、表示部14に表示される表示画像の明るさを模式的に示した図であり、図5と比較して照明光の最も明るいエリアが右方向に広がっている状態を示している。 40

【0047】

このように本実施例によれば、LEDを挿入部3の先端に配置することで挿入部3の細径化を維持し、かつ、湾曲方向に応じ第1ないし第4のLEDの輝度レベルを増減させて 50

いるので、少なくとも湾曲方向の先にある検査箇所（注目部位）を適切な輝度で照明し、検査効率を向上させることができる。

【0048】

なお、上記ステップS4、S7、S10、S13においての第1ないし第4のLEDの輝度レベルの設定においては、制御部20のLED駆動制御部20dは、この4つのLED全体の消費電力を一定に保つように輝度設定の制御を行うようになっている。これは、近年、装置の携帯性、長寿命化等が求められるようになってきたこともあり、単純に輝度を上げた場合、LEDの発熱が増えることで挿入部3の先端の温度が上昇し、撮像素子での画像ノイズが増したり、場合によってはLEDや撮像素子が破損してしまうのを防止するためである。但し、発熱や消費電力が問題とならない場合には、湾曲動作に応じて全てのLEDの輝度を上げて良い。

【0049】

また、ステップS4、S7、S10、S13では第1ないし第4のLEDのいずれかのLEDの輝度レベルを下げるとしたが、輝度レベルを下げる対象のLEDを消灯させるようにしてもよい。

【0050】

さらに、光源部は、挿入部3の先端面に設けるLEDは4つに限らず、複数系統であればLEDに関してはどのような数、組み合わせでも良い。また、複数のLEDを挿入部3の先端面に設けるとしたが、これに限らず、信号処理装置2内に複数のLEDを設け、挿入部3内にLEDに応じた複数の光ファイバ等の光伝送手段を設けて複数のLED毎の照明光を挿入部3の先端に伝送する構成としても本実施例と同様な作用・効果を得ることができるというまでもない。

【0051】

また、本実施例では、例えば信号処理装置2の前面に配置されたメカニカルボタンにより構成される湾曲上方向指示ボタン15、湾曲下方向指示ボタン16、湾曲左方向指示ボタン17及び湾曲右方向指示ボタン18により湾曲指示手段としての湾曲指示入力部を構成するとしたが、これに限らず、キーボードや、ジョイスティック、マウスあるいは表示部14に設けるタッチパネル等のポインティングデバイスにより湾曲指示入力部を構成してもよい。

【実施例2】

【0052】

図8ないし図12は本発明の実施例2に係わり、図8は内視鏡装置の構成を示す構成図、図9は図8の挿入部の先端面に配置される先端面を示す図、図10は図9の挿入部の先端側面を示す図、図11は図8の制御部の処理の流れを示すフローチャート、図12は図8の挿入部先端の変形例を示す図である。

【0053】

実施例2は、実施例1とほとんど同じであるので、異なる点のみ説明し、同一の構成には同じ符号をつけ説明は省略する。

【0054】

図8に示すように、本実施例の内視鏡装置1aは、挿入部3の先端面に設けた第1（上）LED6a、第2（下）LED6b、第3（左）LED6c及び第4（右）LED6dの4つのLEDに加え、先端部4に先端面と挿入部3の側面に、例えば45°の角度の斜面部を設け、第1（上）LED6a、第2（下）LED6b、第3（左）LED6c及び第4（右）LED6dに隣接してこの斜面部にさらに4つのLEDを設けて構成され、この新たに設けられた4つのLEDを制御部20のLED駆動制御部20dの制御によりLEDドライバ11にて駆動するように構成される。

【0055】

詳細には、図9及び図10に示すように、実施例1と同様に挿入部3の先端面に設けられた第1（上）LED6a、第2（下）LED6b、第3（左）LED6c及び第4（右）LED6dに加え、先端部4に先端面と挿入部3の側面に例えば45°の角度をなして

形成された斜面部 4 a に第 5 (上側面) LED 6 e, 第 6 (下側面) LED 6 f, 第 7 (左側面) LED 6 g 及び第 8 (右側面) LED 6 h が設けられ、制御部 20 の LED 駆動制御部 20 d の制御により LED ドライバ 11 にて、第 1 (上) LED 6 a, 第 2 (下) LED 6 b, 第 3 (左) LED 6 c 及び第 4 (右) LED 6 d と同様に、第 5 (上側面) LED 6 e, 第 6 (下側面) LED 6 f, 第 7 (左側面) LED 6 g 及び第 8 (右側面) LED 6 h が点灯駆動されるようになっている。その他の構成は実施例 1 と同じである。

【0056】

このように構成された本実施例の作用を図 11 のフローチャートを用いて説明する。

【0057】

内視鏡装置 1 による管腔内の検査が開始されると、制御部 20 のシステム制御部 20 a により制御プログラムが起動し、図 11 に示すように、制御部 20 の LED 駆動制御部 20 d は、ステップ S 1 a にて LED ドライバ 11 を制御し、第 1 (上) LED 6 a, 第 2 (下) LED 6 b, 第 3 (左) LED 6 c 及び第 4 (右) LED 6 d を所定の輝度レベルである Level 1 で点灯させると共に、第 5 (上側面) LED 6 e, 第 6 (下側面) LED 6 f, 第 7 (左側面) LED 6 g 及び第 8 (右側面) LED 6 h を消灯する。

【0058】

そして、ステップ S 2 にて、制御部 20 の湾曲方向判定部 20 b は、湾曲上方向指示ボタン 15 が押下されたかどうか判断する。湾曲上方向指示ボタン 15 が押下されていないと判断するとステップ S 5 に進む。

【0059】

一方、湾曲方向判定部 20 b が湾曲上方向指示ボタン 15 が押下されたと判断すると、ステップ S 3 にて制御部 20 の湾曲駆動制御部 20 c は、湾曲ドライバ 12 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の上部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を上方向に湾曲させる。続いて、ステップ S 4 a にて制御部 20 の LED 駆動制御部 20 d は、第 5 (上側面) LED 6 e の輝度レベルを Level 1 に設定すると共に、第 2 (下) LED 6 b の輝度レベルを Level 1 より低い輝度レベル (Level 3 : Level 3 < Level 1) に設定して、LED ドライバ 11 を制御し、ステップ S 5 に進む。

【0060】

これにより第 5 (上側面) LED 6 e は輝度レベル = Level 1、第 2 (下) LED 6 b は輝度レベル = Level 3 (< Level 1)、第 1 (上) LED 6 a と第 3 (左) LED 6 c 及び第 4 (右) LED 6 d は輝度レベル = Level 1 で点灯駆動される。

【0061】

そして、ステップ S 5 にて、制御部 20 の湾曲方向判定部 20 b は、湾曲下方向指示ボタン 16 が押下されたかどうか判断する。湾曲下方向指示ボタン 16 が押下されていないと判断するとステップ S 8 に進む。

【0062】

一方、湾曲方向判定部 20 b が湾曲下方向指示ボタン 16 が押下されたと判断すると、ステップ S 6 にて制御部 20 の湾曲駆動制御部 20 c は、湾曲ドライバ 12 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の下部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を下方向に湾曲させる。続いて、ステップ S 7 a にて制御部 20 の LED 駆動制御部 20 d は、第 6 (下側面) LED 6 f の輝度レベルを Level 1 に設定すると共に、第 1 (上) LED 6 a の輝度レベルを Level 1 より低い輝度レベル (Level 3 : Level 3 < Level 1) に設定して、LED ドライバ 11 を制御し、ステップ S 8 に進む。

【0063】

これにより第 6 (下側面) LED 6 f は輝度レベル = Level 1、第 1 (上) LED 6 a = Level 3 (< Level 1)、第 2 (下) LED 6 b と第 3 (左) LED 6 c 及び第 4 (右) LED 6 d は輝度レベル = Level 1 で点灯駆動される。

【0064】

ステップ S 8 では、制御部 20 の湾曲方向判定部 20 b は、湾曲左方向指示ボタン 17 が押下されたかどうか判断する。湾曲左方向指示ボタン 17 が押下されていないと判断す

るとステップS 1 1に進む。

【0065】

一方、湾曲方向判定部20bが湾曲左方向指示ボタン17が押下されたと判断すると、ステップS 9にて制御部20の湾曲駆動制御部20cは、湾曲ドライバ12を制御し、複数の湾曲コマ8の左部に連結されている湾曲ワイヤ9を駆動することで、湾曲部5を左方向に湾曲させる。続いて、ステップS 10aにて制御部20のLED駆動制御部20dは、第7(左側面)LED6gの輝度レベルをLevel 1に設定すると共に、第4(右)LED6dの輝度レベルをLevel 1より低い輝度レベル(Level 3: Level 3 < Level 1)に設定して、LEDドライバ11を制御し、ステップS 11に進む。

【0066】

これにより第1(上)LED6aと第2(下)LED6bと第3(左)LED6c及び第7(左側面)LED6gは輝度レベル=Level 1、第4(右)LED6dは輝度レベル=Level 3(<Level 1)で点灯駆動される。

【0067】

ステップS 11では、制御部20の湾曲方向判定部20bは、湾曲右方向指示ボタン18が押下されたかどうか判断する。湾曲右方向指示ボタン18が押下されていないと判断するとステップS 14に進む。

【0068】

一方、湾曲方向判定部20bが湾曲右方向指示ボタン18が押下されたと判断すると、ステップS 12にて制御部20の湾曲駆動制御部20cは、湾曲ドライバ12を制御し、複数の湾曲コマ8の右部に連結されている湾曲ワイヤ9を駆動することで、湾曲部5を右方向に湾曲させる。続いて、ステップS 13aにて制御部20のLED駆動制御部20dは、第8(右側面)LED6hの輝度レベルをLevel 1に設定すると共に、第3(左)LED6cの輝度レベルをLevel 1より低い輝度レベル(Level 3: Level 3 < Level 1)に設定して、LEDドライバ11を制御し、ステップS 14に進む。

【0069】

これにより第1(上)LED6aと第2(下)LED6bと第4(右)LED6d及び第8(右側面)LED6hは輝度レベル=Level 1、第3(左)LED6cは輝度レベル=Level 3(<Level 1)で点灯駆動される。

【0070】

そして、ステップS 14にて湾曲動作が停止した(湾曲上方向指示ボタン15、湾曲下方向指示ボタン16、湾曲左方向指示ボタン17及び湾曲右方向指示ボタン18の操作が中止された)かどうか判断し、湾曲動作が停止したと判断するとステップS 1aに戻り、湾曲動作が停止していないと判断するとステップS 2に戻る。

【0071】

なお、上記ステップS 4a、S 7a、S 10a、S 13aにおいては、制御部20のLED駆動制御部20dは、第1実施例で説明した理由と同様に、この8つのLED全体の消費電力を一定に保つように輝度設定の制御を行うようになっている。

【0072】

このように本実施例においても実施例1と同様の作用・効果を得ることができる。

【0073】

なお、本実施例では挿入部5の先端面及び先端側部の斜面にLEDを設けるとしたが、これに限らず、図12に示すように、挿入部5の先端面に第1(上)LED6a、第2(下)LED6b、第3(左)LED6c及び第4(右)LED6dの4つLEDを設け、挿入部5の先端部4に着脱可能なアダプタ70の先端側部の斜面に第5(上側面)LED6e、第6(下側面)LED6f、第7(左側面)LED6g及び第8(右側面)LED6hを設けるように構成してもよい。

【実施例3】

【 0 0 7 4 】

図 1 3 ないし図 1 7 は本発明の実施例 3 に係わり、図 1 3 は内視鏡装置の構成を示す構成図、図 1 4 は図 1 3 のテーブルメモリに格納されるテーブルデータを示す図、図 1 5 は図 1 3 の制御部の機能構成を示すブロック図、図 1 6 は図 1 5 の制御部の処理の流れを示すフローチャート、図 1 7 は図 1 6 の L E D 輝度制御処理の処理の流れを示すフローチャートである。

【 0 0 7 5 】

実施例 3 は、実施例 1 とほとんど同じであるので、異なる点のみ説明し、同一の構成には同じ符号をつけ説明は省略する。

【 0 0 7 6 】

図 1 3 に示すように、本実施例の内視鏡装置 1 b は、挿入部 3 の先端面に、例えば第 1 (上) L E D 6 a に隣接して検査箇所 (注目部位) の照度を検出する照度センサ 5 2 と、先端部 4 内部の C C D 7 の近傍の温度を検出する温度センサ 5 1 が設けられている。

【 0 0 7 7 】

また、信号処理装置 2 は、実施例 1 の構成に加え、温度センサ 5 1 からの検出信号をデジタル信号の温度データに変換し制御部 2 0 に出力する A / D 変換器 5 3 と、照度センサ 5 2 からの検出信号をデジタル信号の照度データに変換し制御部 2 0 に出力する A / D 変換器 5 4 を設けている。

【 0 0 7 8 】

さらに、信号処理装置 2 は、湾曲ドライバ 1 2 から湾曲データ (引っ張られた 4 本の湾曲ワイヤ 9 の長さデータ) を検出し、湾曲部 5 の湾曲方向及び湾曲量等の湾曲状態データを制御部 2 0 に出力する湾曲検出部 5 5 を有している。

【 0 0 7 9 】

また、信号処理装置 2 は、上記の温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づいて、4 つの L E D、すなわちの第 1 (上) L E D 6 a、第 2 (下) L E D 6 b、第 3 (左) L E D 6 c 及び第 4 (右) L E D 6 d の輝度データを図 1 4 に示すようなテーブルデータとして格納しているテーブルメモリ 5 6 を有している。

【 0 0 8 0 】

制御部 2 0 は、図 1 5 に示すように、実施例 1 で説明したシステム制御部 2 0 a、湾曲方向判定部 2 0 b、湾曲駆動制御部 2 0 c 及び L E D 駆動制御部 2 0 d に加えて、A / D 変換器 5 3 からの温度データを検出する温度検知手段としての温度データ検出部 2 0 e と、A / D 変換器 5 4 からの照度データを検出する照度検知手段としての照度データ検出部 2 0 f と、湾曲検出部 5 5 からの湾曲部 5 の湾曲状態データを検出する湾曲検知手段としての湾曲状態検出部 2 0 g、テーブルメモリ 5 6 から温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づいて、テーブルメモリ 5 6 に格納されているテーブルデータより第 1 (上) L E D 6 a、第 2 (下) L E D 6 b、第 3 (左) L E D 6 c 及び第 4 (右) L E D 6 d の輝度データを抽出するテーブルデータ抽出部 2 0 h をさらに備えて構成されている。その他の構成は実施例 1 と同じである。

【 0 0 8 1 】

このように構成された本実施例の作用を、図 1 6 及び図 1 7 のフローチャートを用いて説明する。

【 0 0 8 2 】

内視鏡装置 1 による管腔内の検査が開始されると、制御部 2 0 のシステム制御部 2 0 a により制御プログラムが起動し、図 1 6 に示すように、制御部 2 0 の L E D 駆動制御部 2 0 d は、ステップ S 1 にて L E D ドライバ 1 1 を制御し、第 1 (上) L E D 6 a、第 2 (下) L E D 6 b、第 3 (左) L E D 6 c 及び第 4 (右) L E D 6 d を所定の輝度レベルである L e v e l 1 で点灯させる。

【 0 0 8 3 】

そして、ステップ S 2 にて、制御部 2 0 の湾曲方向判定部 2 0 b は、湾曲上方向指示ボタン 1 5 が押下されたかどうか判断する。湾曲上方向指示ボタン 1 5 が押下されていない

10

20

30

40

50

と判断するとステップ S 5 に進む。

【 0 0 8 4 】

一方、湾曲方向判定部 2 0 b が湾曲上方向指示ボタン 1 5 が押下されたと判断すると、ステップ S 3 にて制御部 2 0 の湾曲駆動制御部 2 0 c は、湾曲ドライバ 1 2 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の上部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を上方向に湾曲させる。

【 0 0 8 5 】

続いて、ステップ S 4 b にて制御部 2 0 は、温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づき、テーブルメモリ 5 6 に格納されているテーブルデータより第 1 (上) L E D 6 a , 第 2 (下) L E D 6 b , 第 3 (左) L E D 6 c 及び第 4 (右) L E D 6 d の輝度データを抽出して L E D ドライバ 1 1 を制御する、後述する L E D 輝度制御処理を実行して、ステップ S 5 に進む。

10

【 0 0 8 6 】

そして、ステップ S 5 にて、制御部 2 0 の湾曲方向判定部 2 0 b は、湾曲下方向指示ボタン 1 6 が押下されたかどうか判断する。湾曲下方向指示ボタン 1 6 が押下されていないと判断するとステップ S 8 に進む。

【 0 0 8 7 】

一方、湾曲方向判定部 2 0 b が湾曲下方向指示ボタン 1 6 が押下されたと判断すると、ステップ S 6 にて制御部 2 0 の湾曲駆動制御部 2 0 c は、湾曲ドライバ 1 2 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の下部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を下方向に湾曲させる。続いて、ステップ S 7 b にてステップ S 4 b と同様に、温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づき、テーブルメモリ 5 6 に格納されているテーブルデータより第 1 (上) L E D 6 a , 第 2 (下) L E D 6 b , 第 3 (左) L E D 6 c 及び第 4 (右) L E D 6 d の輝度データを抽出して L E D ドライバ 1 1 を制御する、後述する L E D 輝度制御処理を実行して、ステップ S 8 に進む。

20

【 0 0 8 8 】

ステップ S 8 では、制御部 2 0 の湾曲方向判定部 2 0 b は、湾曲左方向指示ボタン 1 7 が押下されたかどうか判断する。湾曲左方向指示ボタン 1 7 が押下されていないと判断するとステップ S 1 1 に進む。

【 0 0 8 9 】

一方、湾曲方向判定部 2 0 b が湾曲左方向指示ボタン 1 7 が押下されたと判断すると、ステップ S 9 にて制御部 2 0 の湾曲駆動制御部 2 0 c は、湾曲ドライバ 1 2 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の左部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を左方向に湾曲させる。続いて、ステップ S 1 0 b にてステップ S 4 b と同様に、温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づき、テーブルメモリ 5 6 に格納されているテーブルデータより第 1 (上) L E D 6 a , 第 2 (下) L E D 6 b , 第 3 (左) L E D 6 c 及び第 4 (右) L E D 6 d の輝度データを抽出して L E D ドライバ 1 1 を制御する、後述する L E D 輝度制御処理を実行して、ステップ S 1 1 に進む。

30

【 0 0 9 0 】

ステップ S 1 1 では、制御部 2 0 の湾曲方向判定部 2 0 b は、湾曲右方向指示ボタン 1 8 が押下されたかどうか判断する。湾曲右方向指示ボタン 1 8 が押下されていないと判断するとステップ S 1 4 に進む。

40

【 0 0 9 1 】

一方、湾曲方向判定部 2 0 b が湾曲右方向指示ボタン 1 8 が押下されたと判断すると、ステップ S 1 2 にて制御部 2 0 の湾曲駆動制御部 2 0 c は、湾曲ドライバ 1 2 を制御し、複数の湾曲コマ 8 の右部に連結されている湾曲ワイヤ 9 を駆動することで、湾曲部 5 を右方向に湾曲させる。続いて、ステップ S 1 3 b にてステップ S 4 b と同様に、温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づき、テーブルメモリ 5 6 に格納されているテーブルデータより第 1 (上) L E D 6 a , 第 2 (下) L E D 6 b , 第 3 (左) L E D 6 c 及び第 4 (右) L E D 6 d の輝度データを抽出して L E D ドライバ 1 1 を制御する、後述する

50

ＬＥＤ輝度制御処理を実行して、ステップＳ１４に進む。

【００９２】

そして、ステップＳ１４にて湾曲動作が停止した（湾曲上方向指示ボタン１５、湾曲下方向指示ボタン１６、湾曲左方向指示ボタン１７及び湾曲右方向指示ボタン１８の操作が中止された）かどうか判断し、湾曲動作が停止したと判断するとステップＳ１に戻り、湾曲動作が停止していないと判断するとステップＳ２に戻る。

【００９３】

次に上記ステップＳ４ｂ、ステップＳ７ｂ、ステップＳ１０ｂ及びステップＳ１３ｂにおける温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づくＬＥＤ輝度制御処理について説明する。

10

【００９４】

このＬＥＤ輝度制御処理では、図１７に示すように、制御部２０は、ステップＳ２１にて温度データ検出部２０ｅにより挿入部３の先端内部の温度データを検出すると共に、ステップＳ２２にて照度データ検出部２０ｆにより検査箇所（注目部位）の照度を検出する。さらに制御部２０は、ステップＳ２３にて湾曲状態検出部２０ｇにより湾曲部５の湾曲状態データを検出する。そして、制御部２０は、ステップＳ２４にてテーブルデータ抽出部２０ｈにより、検出した温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づき、テーブルメモリ５６に格納している図１４に示したテーブルデータより第１（上）ＬＥＤ６ａ，第２（下）ＬＥＤ６ｂ，第３（左）ＬＥＤ６ｃ及び第４（右）ＬＥＤ６ｄの輝度データを抽出し、ステップＳ２５にて抽出した輝度データで第１（上）ＬＥＤ６ａ，第２（下）ＬＥＤ６ｂ，第３（左）ＬＥＤ６ｃ及び第４（右）ＬＥＤ６ｄを発光させるようにＬＥＤドライバ１１を制御し、ＬＥＤを点灯駆動する。

20

【００９５】

このように本実施例では、実施例１の効果に加え、温度データ、照度データ及び湾曲状態データに基づいて第１（上）ＬＥＤ６ａ，第２（下）ＬＥＤ６ｂ，第３（左）ＬＥＤ６ｃ及び第４（右）ＬＥＤ６ｄの輝度を設定するので、より適切な輝度制御が可能となる。また、本実施例では、湾曲部５の湾曲状態を検出しているので、湾曲上方向指示ボタン１５、湾曲下方向指示ボタン１６、湾曲左方向指示ボタン１７及び湾曲右方向指示ボタン１８が押下されて、湾曲ドライバ１２が湾曲部５を湾曲させている場合に、例えば先端部４が体腔内壁に当接し湾曲動作が停止した場合には、図１４に示したように、第１（上）ＬＥＤ６ａ，第２（下）ＬＥＤ６ｂ，第３（左）ＬＥＤ６ｃ及び第４（右）ＬＥＤ６ｄの輝度を同一輝度で発光させるので、画像の中心部が最も明るいエリアとして照明することができる。

30

【００９６】

なお、上記ステップＳ４ｂ、Ｓ７ｂ、Ｓ１０ｂ及びＳ１３ｂにおいてのＬＥＤ輝度制御処理による第１ないし第４のＬＥＤの輝度レベルの設定においては、制御部２０は、第１実施例で説明した理由と同様に、この４つのＬＥＤ全体の消費電力を一定に保つように輝度設定の制御を行うようになっている。

【００９７】

本発明は、上述した実施例に限定されるものではなく、本発明の要旨を変えない範囲において、種々の変更、改変等が可能である。

40

【図面の簡単な説明】

【００９８】

【図１】本発明の実施例１に係る内視鏡装置の構成を示す構成図

【図２】図１の制御部の機能構成を示すブロック図

【図３】図２の制御部の処理の流れを示すフローチャート

【図４】図３の処理を説明する第１のタイミングチャート

【図５】図３の処理を説明する第１の説明図

【図６】図３の処理を説明する第２のタイミングチャート

【図７】図３の処理を説明する第２の説明図

50

- 【図 8】本発明の実施例 2 に係る内視鏡装置の構成を示す構成図
- 【図 9】図 8 の挿入部の先端面に配置される先端面を示す図
- 【図 10】図 9 の挿入部の先端側面を示す図
- 【図 11】図 8 の制御部の処理の流れを示すフローチャート
- 【図 12】図 8 の挿入部先端の変形例を示す図
- 【図 13】本発明の実施例 3 に係る内視鏡装置の構成を示す構成図
- 【図 14】図 13 のテーブルメモリに格納されるテーブルデータを示す図
- 【図 15】図 13 の制御部の機能構成を示すブロック図
- 【図 16】図 15 の制御部の処理の流れを示すフローチャート
- 【図 17】図 16 の L E D 輝度制御処理の処理の流れを示すフローチャート

10

【符号の説明】

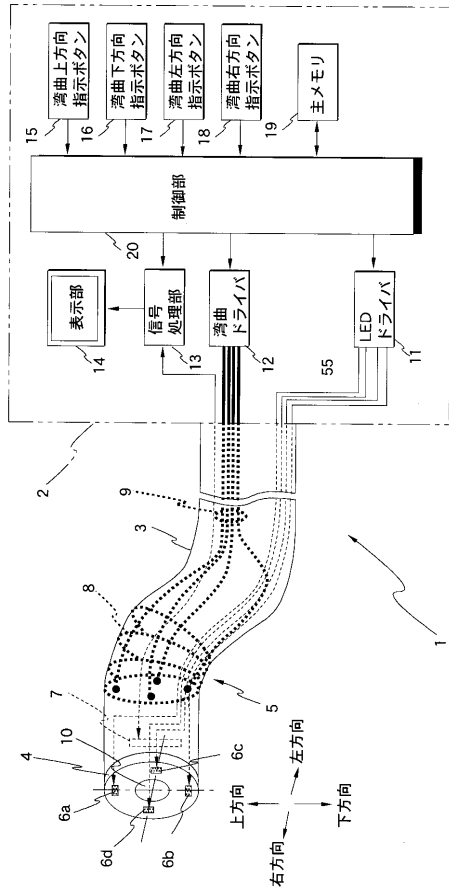
【 0 0 9 9 】

- 1 ... 内視鏡装置
- 2 ... 信号処理装置
- 3 ... 挿入部
- 4 ... 先端部
- 5 ... 湾曲部
- 6 a ... 第 1 (上) L E D
- 6 b ... 第 2 (下) L E D
- 6 c ... 第 3 (左) L E D
- 6 d ... 第 4 (右) L E D
- 7 ... C C D
- 8 ... 湾曲コマ
- 9 ... 湾曲ワイヤ
- 10 ... 対物光学系
- 11 ... L E D ドライバ
- 12 ... 湾曲ドライバ
- 13 ... 信号処理部
- 14 ... 表示部
- 15 ... 湾曲上方向指示ボタン
- 16 ... 湾曲下方向指示ボタン
- 17 ... 湾曲左方向指示ボタン
- 18 ... 湾曲右方向指示ボタン
- 19 ... 主メモリ
- 20 ... 制御部
- 20 a ... システム制御部
- 20 b ... 湾曲方向判定部
- 20 c ... 湾曲駆動制御部
- 20 d ... L E D 駆動制御部

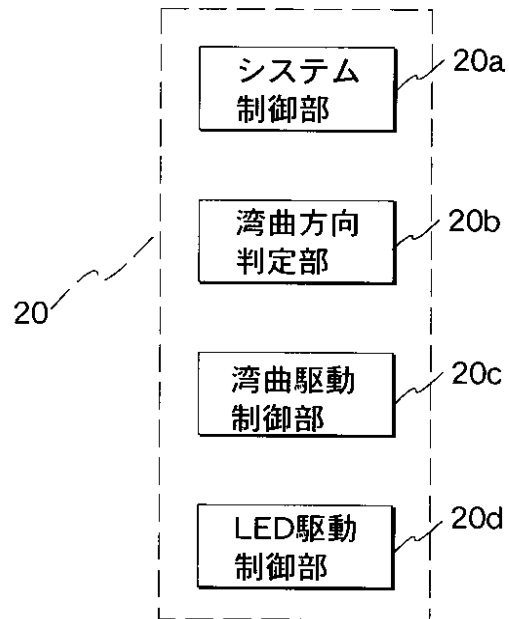
20

30

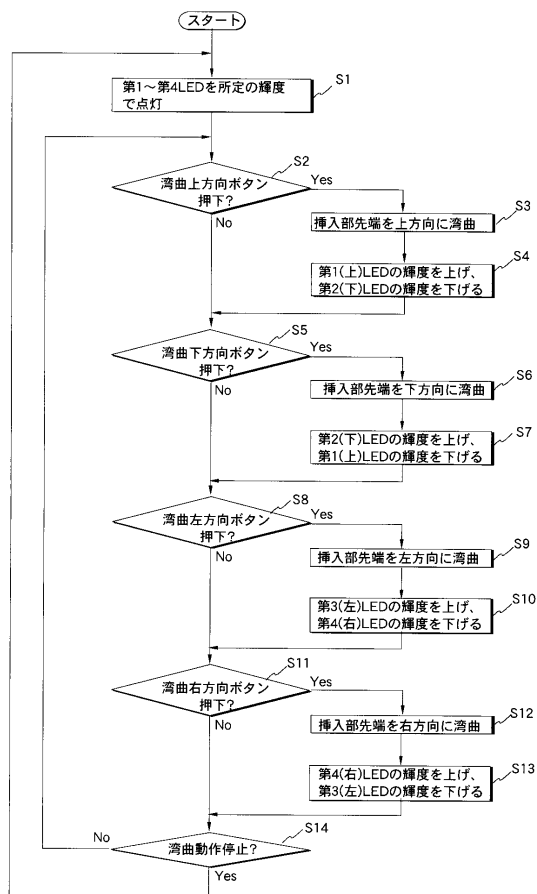
【図 1】



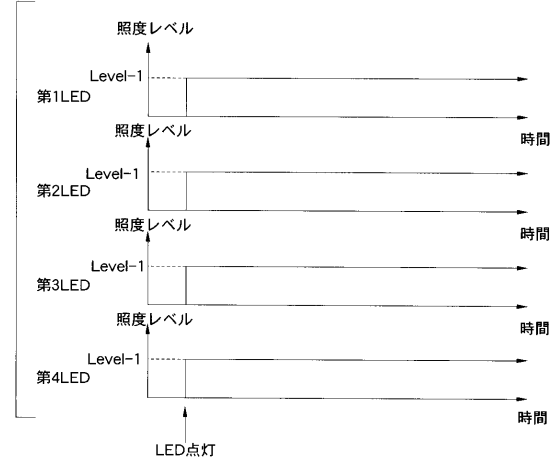
【図 2】



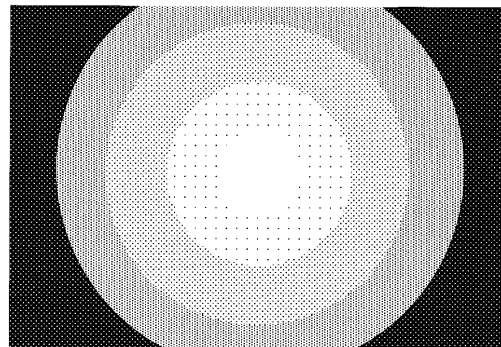
【図 3】



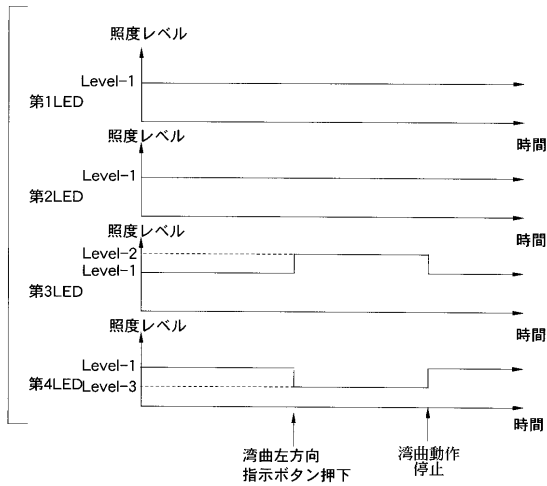
【図 4】



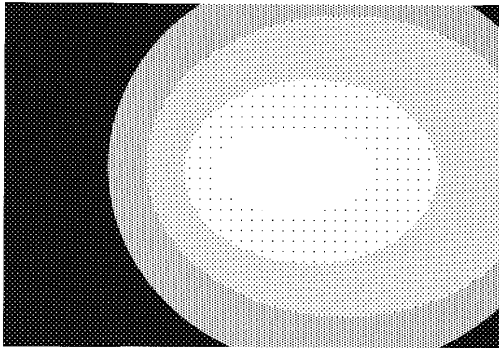
【図 5】



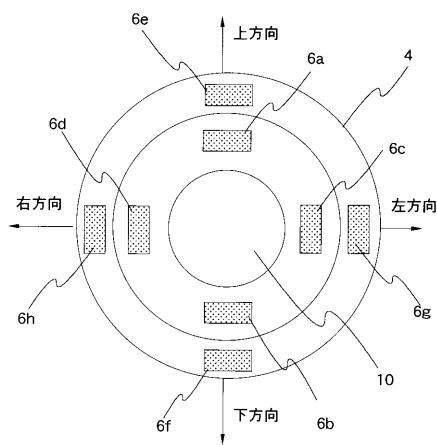
【図 6】



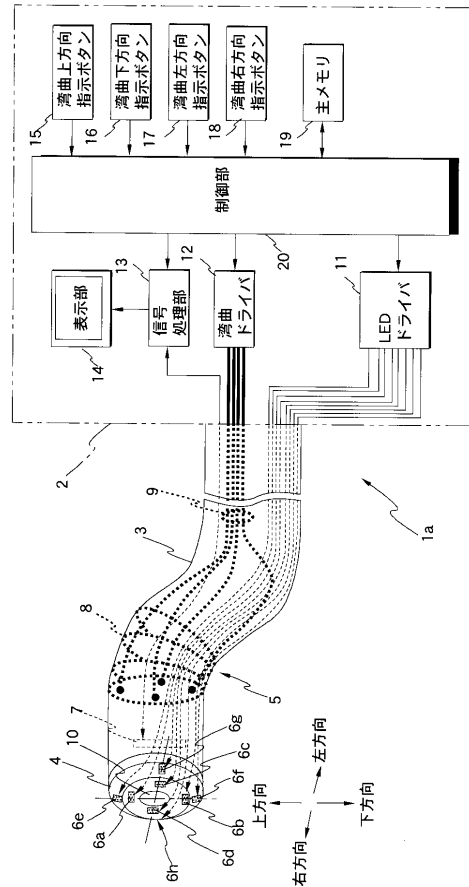
【図 7】



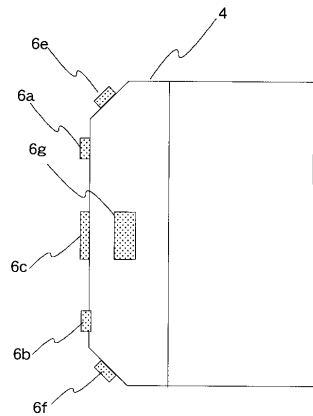
【図 9】



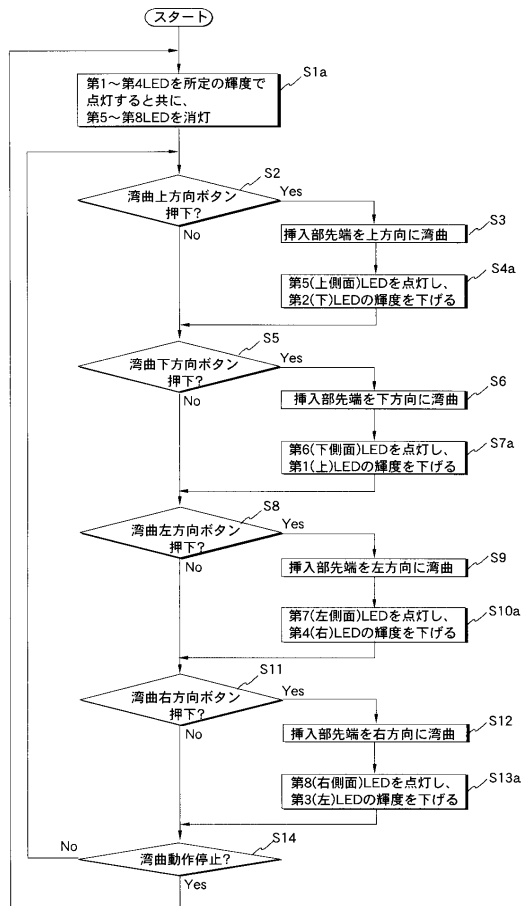
【図 8】



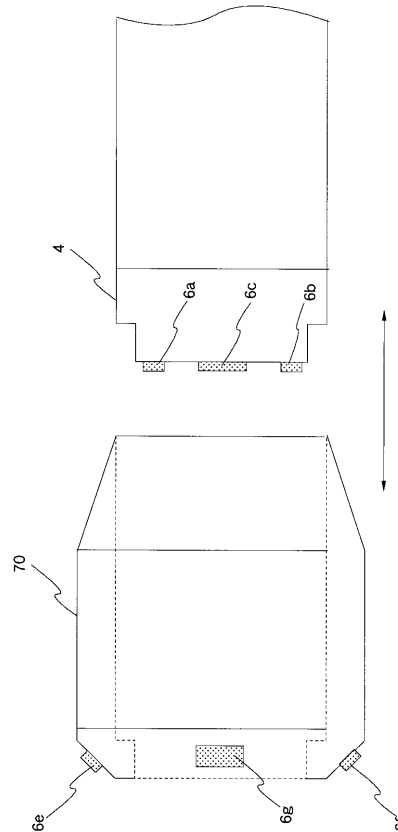
【図 10】



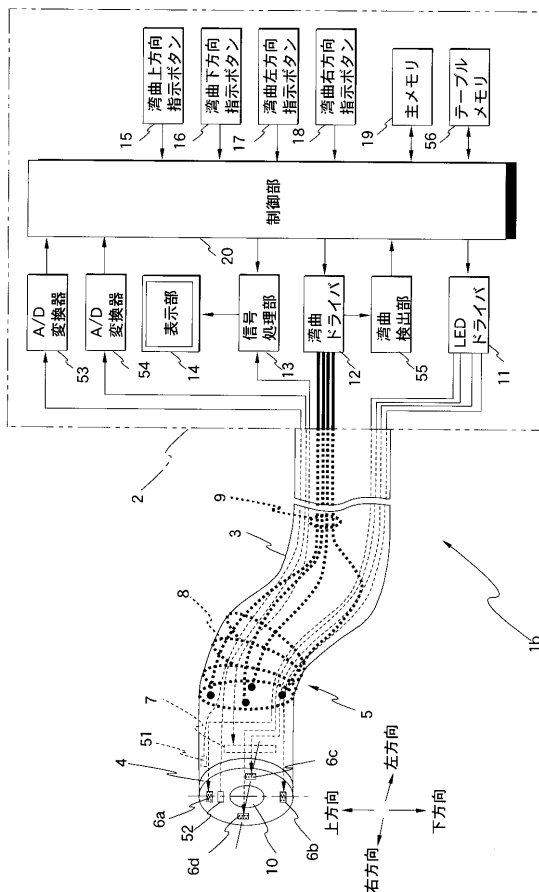
【図 1 1】



【図 1 2】



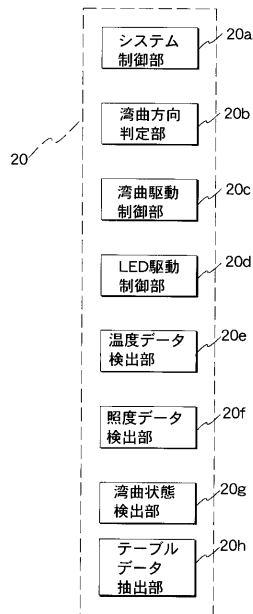
【図 1 3】



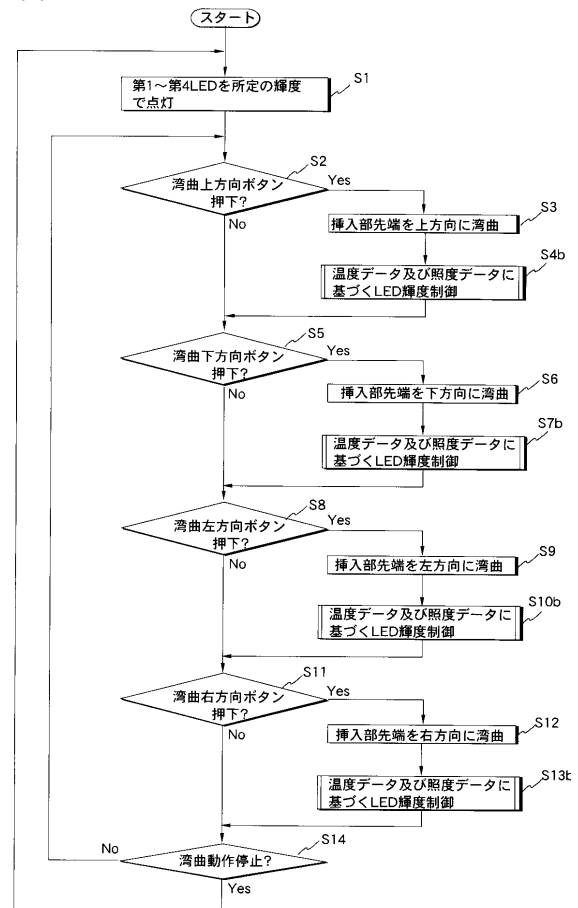
【図 1 4】

挿入部先端の温度	挿入部先端の照度	湾曲動作方向	第1(上)LEDの輝度	第2(下)LEDの輝度	第3(左)LEDの輝度	第4(右)LEDの輝度
~79.9° C	~9.9[lx]	湾曲停止	1.0[lx]	1.0[lx]	1.0[lx]	1.0[lx]
		上湾曲	2.5[lx]	0.5[lx]	1.0[lx]	1.0[lx]
		下湾曲	0.5[lx]	2.5[lx]	1.0[lx]	1.0[lx]
		左湾曲	1.0[lx]	1.0[lx]	2.5[lx]	0.5[lx]
		右湾曲	1.0[lx]	1.0[lx]	0.5[lx]	2.5[lx]
	10.0[lx]~	湾曲停止	1.0[lx]	1.0[lx]	1.0[lx]	1.0[lx]
		上湾曲	2.0[lx]	0.0[lx]	1.0[lx]	1.0[lx]
		下湾曲	0.0[lx]	2.0[lx]	1.0[lx]	1.0[lx]
		左湾曲	1.0[lx]	1.0[lx]	2.0[lx]	0.0[lx]
		右湾曲	1.0[lx]	1.0[lx]	0.0[lx]	2.0[lx]
80.0° C ~	Don't Care	湾曲停止	0.5[lx]	0.5[lx]	0.5[lx]	0.5[lx]
		上湾曲	1.0[lx]	0.0[lx]	0.5[lx]	0.5[lx]
		下湾曲	0.0[lx]	1.0[lx]	0.5[lx]	0.5[lx]
		左湾曲	0.5[lx]	0.5[lx]	1.0[lx]	0.0[lx]
		右湾曲	0.5[lx]	0.5[lx]	0.0[lx]	1.0[lx]

【図 15】

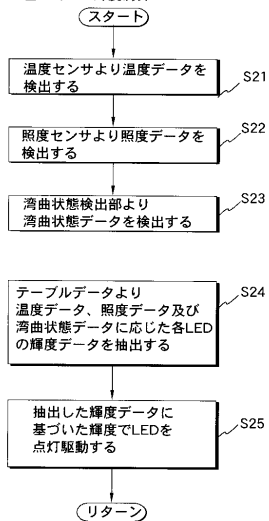


【図 16】



【図 17】

温度データ及び照度データに
基づくLED輝度制御



フロントページの続き

(51) Int.Cl.

F I

テーマコード (参考)

G 0 2 B 23/26

B

专利名称(译)	内视镜装置		
公开(公告)号	JP2007301098A	公开(公告)日	2007-11-22
申请号	JP2006131771	申请日	2006-05-10
[标]申请(专利权)人(译)	奥林巴斯株式会社		
申请(专利权)人(译)	奥林巴斯公司		
[标]发明人	沼田健児		
发明人	沼田 健児		
IPC分类号	A61B1/00 A61B1/04 G02B23/24 G02B23/26		
FI分类号	A61B1/00.300.D A61B1/00.310.G A61B1/04.372 G02B23/24.A G02B23/24.B G02B23/26.B A61B1/00.550 A61B1/008.512 A61B1/05 A61B1/06.A A61B1/06.531 A61B1/06.610 A61B1/07.730		
F-TERM分类号	2H040/BA10 2H040/BA21 2H040/BA23 2H040/CA03 2H040/CA04 2H040/CA06 2H040/DA21 2H040/DA43 2H040/GA02 4C061/CC06 4C061/DD03 4C061/FF40 4C061/HH47 4C061/HH54 4C061/LL02 4C061/QQ01 4C061/QQ06 4C061/QQ07 4C061/RR02 4C061/RR23 4C061/RR26 4C161/CC06 4C161/DD03 4C161/FF40 4C161/HH47 4C161/HH54 4C161/LL02 4C161/QQ01 4C161/QQ06 4C161/QQ07 4C161/RR02 4C161/RR23 4C161/RR26		
代理人(译)	伊藤 进		
其他公开文献	JP2007301098A5 JP5021231B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

要解决的问题：通过保持插入部分的直径尽可能薄来提高内窥镜的检查效率，并至少照射位于弯曲插入尖端之前的检查点（待观察区域）亮度。解决方案：控制器20包括：系统控制器20a，用于根据存储在主存储器中的控制程序执行处理；弯曲方向判定部分20b，用于检测指示插入部分弯曲的弯曲方向指令按钮的操作弯曲驱动控制器20c和用于控制弯曲驱动器的弯曲驱动控制器20c，该弯曲驱动器控制弯曲驱动器，该弯曲驱动器在弯曲方向决定部分20b确定的弯曲方向上弯曲插入部分，以及LED驱动控制器20d用于通过结合插入部分弯曲操作设置它们的亮度来控制设置在插入部分的尖端表面上的上，下，左和右端的第一至第四LED驱动器。Z

